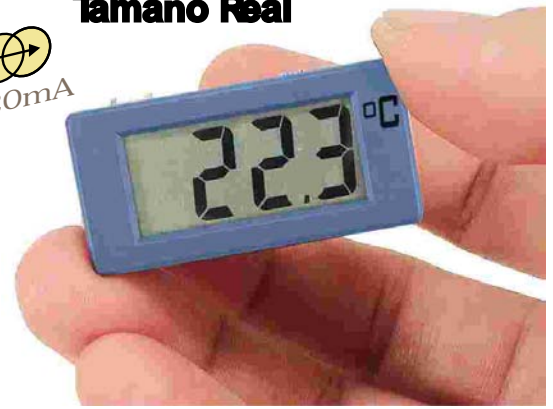


INDICADOR de PROCESO

Autoalimentado para bucles

SMALL- 420

Tamaño Real



SIN ALIMENTACIÓN AUXILIAR
autoalimentado con la señal 4/20mA



INDICACIÓN DIRECTA DE LA VARIABLE DEL PROCESO



FORMATO MINIATURA para alojarlo en espacios reducido

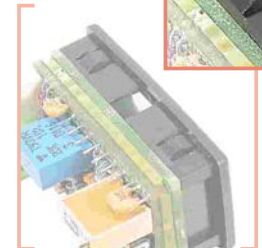


FÁCILMENTE CONFIGURABLE a cualquier rango de medida

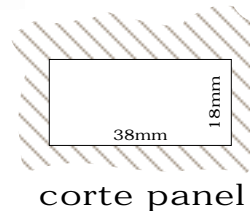
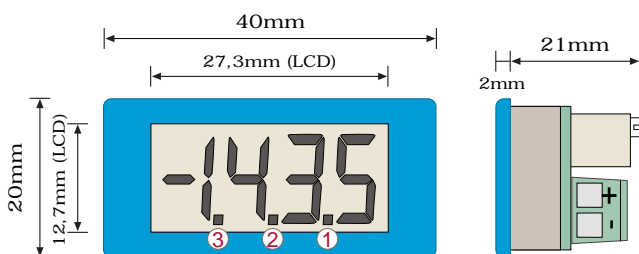
FORMATO MINIATURA a cualquier rango de medida



SUJECIÓN



MEDIDAS



corte panel

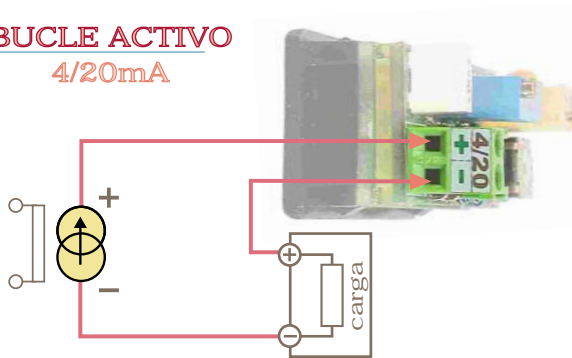
Corte panel	18x38mm
Espesor panel	1.. 2,5mm
Sujeción mediante clips (ver foto)	
Apretar sobre el marco, no sobre el cristal LCD	

SMALL- 420

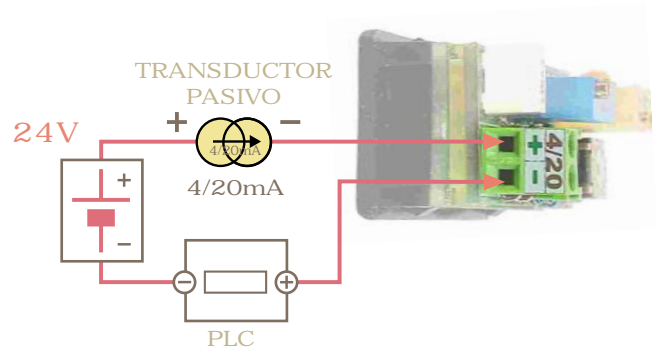


CONEXIONADO

BUCLE ACTIVO 4/20mA



BUCLE PASIVO 4/20mA



CALIBRACIÓN

1. Conectar al indicador generador de mA, o la señal 4/20mA procedente de la variable a indicar.
2. Generar valor del inicio de escala. 4.00 mA
3. Mediante el Ajustable CERO, ajustar el valor mínimo en Display.
4. Generar el valor del Fondo de escala. 20.00 mA
5. Mediante el Ajustable SPAN, ajustar el valor máximo en Display.
6. Volver a ajustar el inicio de escala(pto. 2); proceso reiterativo del pto.2 al pto.5, hasta quedar ajustado.

Ejemplo:
calibración 0 / 100.0%
salida 4 / 20mA

0.0 %

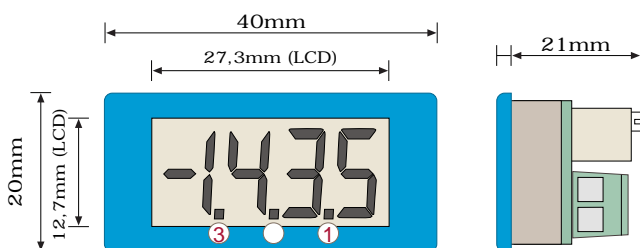
20.00 mA

100.0 %

CARACT. TÉCNICAS

Entrada	4/20mA (PASIVO)
Impedancia de entrada	160Ω
Protegido contra inversión de polaridad.	
Autoalimentado	10... 30VDC
Display LCD	3½ dígitos
Altura dígito	11mm
SPAN- Ajustable	
CERO-Ajustable	

MEDIDAS



SMALL- 420